



**LES MARDIS DE LUNEL – Parc Municipal Jean Hugo**  
**les 28 juillet – 4 -11 -18 et 25 août 2026**  
**BULLETIN D'INSCRIPTION**

**ATTENTION** le bulletin d'inscription est obligatoire, il n'est valable que pour un seul exposant et doit être renvoyé ou rapporté à la Mairie de Lunel – service des droits de place – 240 avenue Victor Hugo – CS 30403 - 34403 LUNEL Cedex, ou par mail : nathalie.luque@ville-lunel.fr.  
Téléphone : 04.67.87.83.39

NOM ET PRÉNOM : .....  
RAISON SOCIALE : .....  
ADRESSE COMPLETE : .....  
.....  
N° TEL : ..... TEL PORTABLE : .....  
ADRESSE MAIL : .....  
ASSURANCE PRO : ..... N° .....  
N° CARTE PROFESSIONNELLE : .....  
N° MSA : .....  
KBIS : .....

*(joindre les copies)*

**Produits proposés à la consommation et à la vente :**

.....  
.....

Nombre de mètres souhaité :

**Tarifs : 2,90 €** le mètre linéaire

Électricité : Petit consommateur : **3,55 €**

Gros consommateur : **6,00 €**

Branchement électrique :  oui  non

**Puissance en KW** .....

28/07/2026     04/08/2026     11/08/2026     18/08/2026     25/08/2026

L'exposant est seul responsable du matériel et des produits exposés. La Mairie ne sera en aucun cas tenue responsable des casses, vols, accidents, intempéries survenues au cours de la manifestation.

En cas d'absence non justifiée, l'emplacement sera réattribué.

La participation à cette manifestation vous engage à respecter les horaires d'arrivée et de départ fixés à 16 heures pour la mise en place, 18 h début de la manifestation et 23 heures fin de la manifestation.

**Merci de bien vouloir joindre à ce bulletin les photocopies des documents commerciaux obligatoires requis pour l'exercice de votre activité commerciale ainsi que l'assurance responsabilité civile professionnelle garantissant les dommages qui pourraient survenir du fait de votre installation.**

L'exposant :  
(date et signature)